

# TAFELLAMPJE 1925 TABLE LAMP

## MATERIALEN:

## MATERIALS:

## ALGEMENE WERKWIJZE

- a. Ø 3.8 x 6.5  
b. Ø 0.8 x 38  
c. Ø 3.0 x 12.0  
d. Ø 0.3 x 15.0  
e. Ø 0.8 x 0.8

- messing pijp:  
fitting  
stander  
voet  
voet  
verbindingssrukjes

- f. Ø 3.6x0.3  
g.  
beukenhout:  
fitting-stop  
3 kleine wiggen bv  
houten knijpers

- brass pipe:  
lamp holder  
standard  
foot  
foot  
connecting links

- overig:  
fitting: afhankelijk  
van toegepaste lamp  
E 27 of B 22  
snoer: zwart en  
blauw 1,5 mm<sup>2</sup>

- remaining:  
lamp holder: depending  
on applied bulb  
E 27 of B 22  
flex: 1,5 mm<sup>2</sup>  
black and blue

- stekker  
lamp: E 27 Globe  
60 W Ø 8 ("Claude"),  
of  
D E 27/B22 zoeklichtlamp  
100 W Ø 8 ("Philips")

- plug  
lamp: E 27 Globe  
60 W Ø 8 ("Claude")  
or  
spotlight D E 27/B22  
100 W Ø 8 ("Philips")

## KLEUR:

- fitting: matzwart  
staander: verchroomd, of vernikkeld  
voet: Ø 3.0: inwendig: ultramatijn mat  
uitwendig: mat zwart  
voet: Ø 0.3: vernijloen  
lamp: hittebesendige matzwarte lak

## COLOUR:

- lamp holder: matt black  
standard: chromed, or nickel coated  
foot Ø 3: inside ultramarine matt, outside matt black  
foot Ø 0,3: vernilion  
bulb: heatproof matt black lacquer

1. messing pijp pasmaken, voorboren, inzagen en afbramen.
2. in staander verbindingspijpjes solderen, ontvetten, bijschuren.
3. staander laten verchromen of vernikkelen.
4. lampvoet samenstellen door onderdelen te solderen.
5. lampfitting samenstellen en afwerken: fitting met snoer centreren met houten wigjes en vastlijmen met een twee komponentenlijm, aan de achterzijde afdichten met ingelijmd houten stop.
6. overige onderdelen schuren, ontvetten, gronden, lakken, licht schuren en aflakken.
7. snoer doorvoeren en voet, staander en fitting aan elkaar lijmen met een twee-komponentenlijm. Wanneer staander vernikkeld is, kan ook deze verbinding gesoldeerd worden: fitting en stop achteraf pas monteren nadat snoer is doorgevoerd!
8. lampballon tijdiglijk monteren, lichtvenster aftekenen (bijvoorbeeld door het lichtvenster in boardlijm te dopen, en deze laten drogen), ballon met verfspuit spuiten (en boardlijm verwijderen).

bijzonderheden:

Een probleem vormt hier de lak op de ballon van de lamp. Zeker bij het gebruik van een zoeklichtlamp loopt de temperatuur van de lamp heel snel op. Uit correspondentie met verf- en lampenfabriek was geen duidelijk advies hiervoor te krijgen. Er blijven dus twee mogelijkheden over: niet schilderen of niet laten branden!

## METHOD:

1. fit, prebore, saw in, deburr the brass pipe.
2. solder connecting pipes in standard, scour, sandpaper lightly.
3. have the standard chromed or nickel coated.
4. compose lamp foot by soldering the parts
5. compose lamp holder and finish: centre lamp holder and flex with wooden wedges, then glue together with a two-components glue, seal the back with a wooden plug, glued in.
6. sandpaper, scour, prime, lacquer, sandpaper lightly and lacquer the remaining parts.
7. insert the flex and glue foot, standard and lamp holder together with a two-components glue. In case the standard has been nickel coated this connection can be soldered as well: adjust the lamp holder and plug, after the flex has been inserted!
8. adjust the lamp globe temporarily, mark off the light (by dipping it into glue, then drying it), paint the lamp globe with a spray gun (and remove the glue).

particulars:

The lacquer on the bulb will be a problem. The temperature of the lamp rises rapidly, especially when a spotlight is being used. We could not get a clear advice from manufacturers of paint and lamps. So there remain two possibilities: do not paint or do not switch the lamp on!

